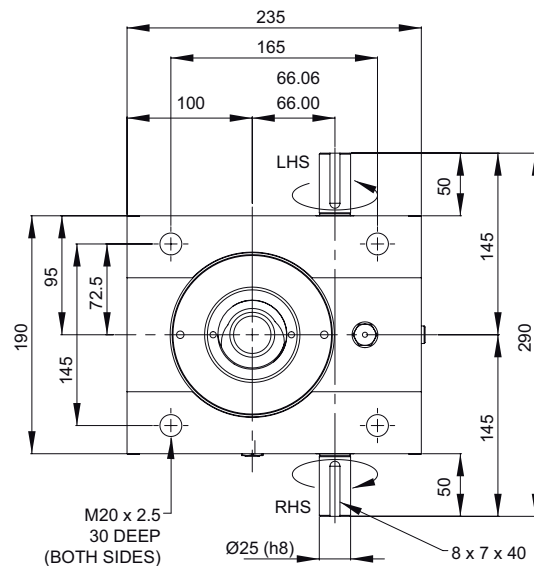


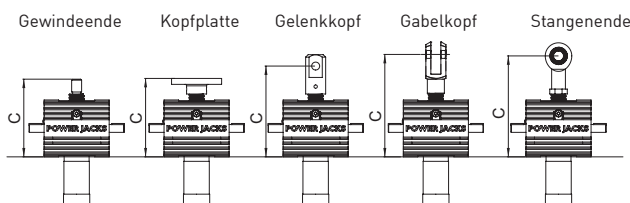
Leistung

| Spindelhubgetriebe Typbezeichnung              |                  | S-0100     |       |       |
|--|------------------|------------|-------|-------|
| Tragkraft                                      | kN               | 100        |       |       |
| Gewindespindel                                 | Durchmesser (mm) | 55         |       |       |
|  | Steigung (mm)    | 12         | 24    |       |
| Übersetzungsverhältnis                         | Option 1         | 8:1        |       |       |
|  | Option 2         | 24:1       |       |       |
|  | Option 3         | 6:1 (AOR)  |       |       |
| 4 Umdrehungen der Antriebswelle für Spindelhub | Option 1         | 6mm        | 12mm  |       |
|  | Option 2         | 2mm        | 4mm   |       |
|  | Option 3         | 8mm        | 16mm  |       |
| Maximale Eingangsleistung (kW)                 | Option 1         | 3,75       |       |       |
|  | Option 2         | 1,125      |       |       |
|  | Option 3         | 3,75       |       |       |
| Anlaufdrehmoment bei Volllast (Nm)             | Option 1         | 111        | 151   |       |
|  | Option 2         | 57         | 77    |       |
|  | Option 3         | 140        | 190   |       |
| Maximales Durchleituingsdrehmoment (Nm)        | Option 1         | 347,7      |       |       |
|  | Option 2         | 181,5      |       |       |
|  | Option 3         | 347,7      |       |       |
| Statischer Wirkungsgrad                        | Option 1         | 0,214      | 0,317 |       |
|  | Option 2         | 0,140      | 0,207 |       |
|  | Option 3         | 0,227      | 0,336 |       |
| Dynamischer Wirkungsgrad                       | Option 1         | 50/min     | 0,272 | 0,389 |
|  | Option 1         | 750/min    | 0,315 | 0,450 |
|  | Option 1         | 1500/min+  | 0,328 | 0,468 |
|  | Option 2         | 50/min     | 0,188 | 0,269 |
|  | Option 2         | 750/min    | 0,252 | 0,359 |
|  | Option 2         | 1500/min+  | 0,274 | 0,391 |
|  | Option 3         | 50/min     | 0,285 | 0,407 |
|  | Option 3         | 750/min    | 0,324 | 0,462 |
|  | Option 3         | 1500/min+  | 0,336 | 0,479 |
| Maximale Eingangsrehzahl (U/min)               | -                | 3000       |       |       |
| Getriebegehäuse Wekstoff                       | -                | Sphäroguss |       |       |
| Gewicht (kg) für 150 mm Hub                    | SMT0025          | 47,7       |       |       |
|  | SMR0025          | 53,9       |       |       |
| Gewicht (kg) pro weitere 25 mm Hub             | SMR0025          | 0,47       |       |       |
|  | SMT0025          | 0,36       |       |       |

SMT0100-C00



SMT0100 minimales Einbaumaß



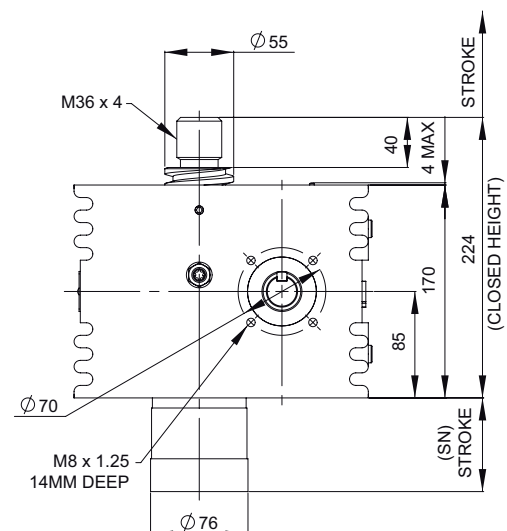
| Minimales Einbaumaß "C" | Gewindekopf        | Kopfplatte | Gelenkkopf | Gabelende | Stangenende |
|-------------------------|--------------------|------------|------------|-----------|-------------|
| SMT0100                 | 224                | 224        | 269        | 328       | 309         |
| Hub (mm)                | Mit Faltenbalg (B) |            |            |           |             |
| 0 - 300                 | 224                | 224        | 269        | 328       | 309         |
| 301 - 600               | 238                | 238        | 283        | 342       | 323         |
| 601 - 1050              | 256                | 256        | 301        | 360       | 341         |
| 1051 - 1500             | 275                | 275        | 320        | 379       | 360         |
| 1501 - 1800             | 295                | 295        | 340        | 399       | 380         |

SMT0100 Anschlagmutter



Die Anschlagmutter ist ein mechanischer Volllastanschlag am Ende der Gewindespindel. Sie dient als Sicherheitsmerkmal in Notsituationen.

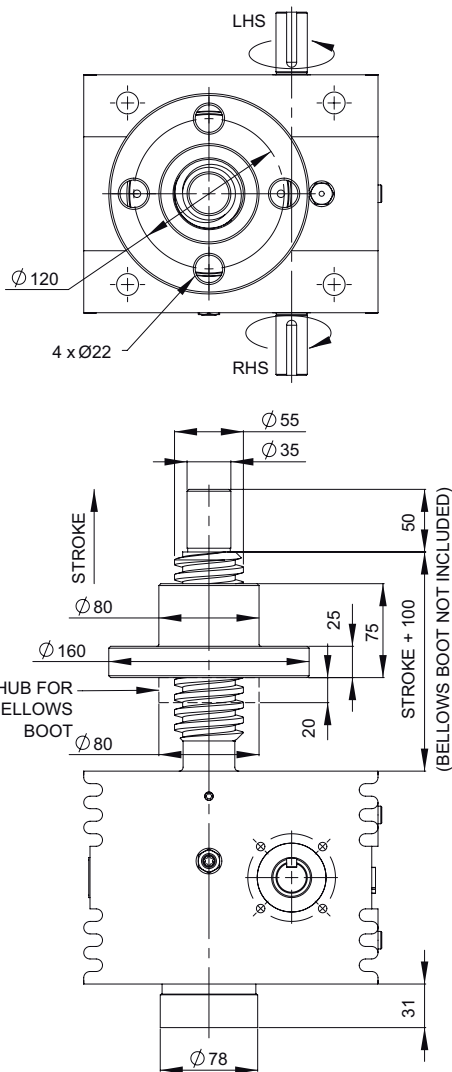
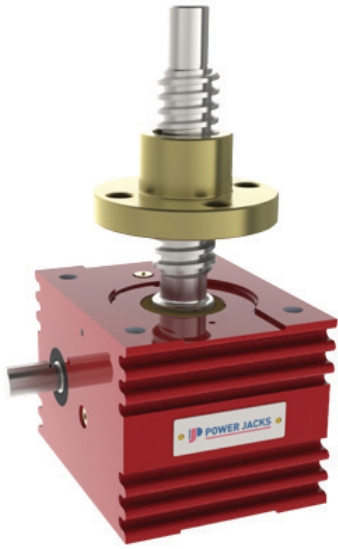
SN = Hub + 37 mm



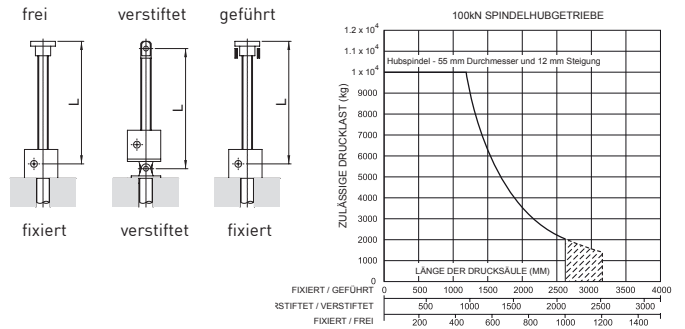
Hinweis:

1. Alle Abmessungen in Millimeter, sofern nicht anders angegeben.
2. Änderungen der Konstruktionen vorbehalten.

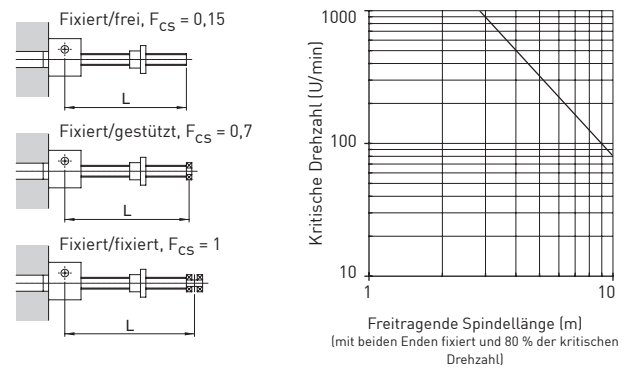
SMR0100-C00



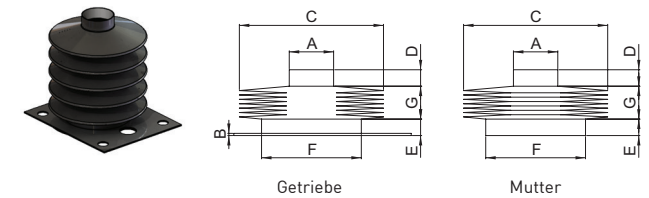
Knickfestigkeit



Kritische Spindeldrehzahl



Faltenbalg



|         | ØA | B | ØC  | D  | E  | ØF |
|---------|----|---|-----|----|----|----|
| SMT0100 | 65 | 3 | 150 | 10 | 10 | 70 |
| SMR0100 | 80 | 3 | 150 | 10 | 15 | 70 |

| Hub | 1 - 300 | 301 - 600 | 601 - 1050 | 1051 - 1500 | 1501 - 1800 |
|-----|---------|-----------|------------|-------------|-------------|
| G   | 14      | 28        | 46         | 65          | 85*         |

\*Kontrollbänder eingebaut ØC=170

Zubehör und Optionen

|                              |                   |                           |
|------------------------------|-------------------|---------------------------|
|                              |                   |                           |
| Axialspielkompensation       | End-an-schlüsse   | Nockenendschalter-Adapter |
|                              |                   |                           |
| Verdrehsicherung (Passfeder) | Grenzschafter     | Mutter mit Doppelnabe     |
|                              |                   |                           |
| Sicherheits-mutter           | Motor-Adapter     | Antriebe                  |
|                              |                   |                           |
| Schwenklager Befestigungen   | Korrosions-schutz | Zweiter Führungsring      |