

ANWENDUNGSANALYSE Spindelhubgetriebe

Firmenname: _____	Projektreferenz: _____
Ansprechpartner: _____	Datum: _____
Adresse: _____	
Stadt: _____	
Landkreis: _____	Email: _____
Postleitzahl: _____	Tel Nummer: _____
Land: _____	Fax Nummer: _____

Spindelhubtriebtyp: _____	Bauart: _____	Modell Nummer: _____
Anzahl Einheiten Spindelhubgetriebe	Anzahl Einheiten Systeme	System Konfiguration: _____
Arbeitslast (kN): _____	pro spindelhubgetriebe (kN): _____	Zuglast Drucklast
Statische Last (kN): _____	pro spindelhubgetriebe (kN): _____	Zuglast Drucklast
Lastführung: _____	Seitenlast: (kN) _____	Seitenlast Mittenabstand (mm): _____
Hub (mm): _____	Mittenabstand der SHG (mm): _____	
Lineargeschwindigkeit (mm/min): _____	Zielnutzungsdauer (Jahre) _____	

Optionen:

Sicherheitsmutter:		Verdrehsicherung:		Beidseitiger Gelenkkopf:		Axialspielarme Ausführung:		Zweiter Führungsring:	
Schneckenwelle LI:		Schneckenwelle RE:		Schutzrohr:		Motorantrieb:		Faltenbalg:	
Encoder:		Sonderfarbe:		Sonderwerkstoffe:		Edelstahl:		Anschlagmutter:	

Ausrichtung:

	Nach Oben		Nach Unten		Horizontal		Winkel

Arbeitszyklus:

(z.B. ausfahren, 1 Minute verweilen, einfahren, 1 Minute verweilen, 20 Zyklen pro Stunde, 16 Stunden pro Tag, 300 Tage pro Jahr)

Einsatzbedingungen:

Temperaturbereich: (°C) Min: _____ Max: _____

Innenraum		Freiluft		Freiluft überdacht		Trocken		Tropisch		Staub	
Abwaschen		Seeluft		Offshore		Unterwasser		Schwingung		Weitere	

Erforderliche Getriebe:

Anzahl Winkelgetriebe: _____		Anzahl Untersetzungsgetriebe _____
------------------------------	--	------------------------------------

Antriebsvariante:

Kein Motor		Handrad					
3 Phasen		VAC:		Polanzahl:		Hz:	
1 Phasen		VAC:		Polanzahl:		Hz:	
Gleichspannung		VDC:		Sonstige:			

Anbauoptionen:

Spindelende: _____	Sonstige Endenausführung: _____
Gehäuse: _____	Sonstige Anbauart: _____
Endschalter: _____	Sonstige Endschalter: _____ Anzahl von Schaltern: _____
Motoranbau _____	Sonstige Anbauart: B14 B5 B3

Hinweise: (Skizze der Systemanordnung auf separatem Blatt einschließlich Mittelachsen des/der Spindelhubgetriebe/s beifügen).

ABSENDEN
DRUCKEN